

レクサス「LM」に採用

N P A C

ピラー部品

日本ペイント・オートモーティブコーティングス（NPAC、西村智志社長、大阪府枚方市）は、小島プレス工業（小島栄二社長、愛知県豊田市）子会社の内浜化成（同）と共同開発した「自動車向け熱可塑性樹脂大型外装部品の型内塗装技術」を用いたピラ

ー部品が、トヨタ自動車の「レクサス LM」に採用されたと発表した。外装部品で同じ技術が採用されるのは国内初という。7月から生産を開始

型内塗装を用いたピラー部品



後、塗料を注入し、成形品の表面に塗膜を形成する。これにより一般的なスプレー塗装に比べ高い表面平滑性を実現。見栄えの良さと品質の高さを両立したことから採用された。

金型内で樹脂成形や塗装を行う型内塗装技術は、生産性向上や二酸化炭素排出量削減につながることから、部品メーカー各社で開発が進んでいる。内装部品では4月、東海理化が精工技研と共同開発した小型部品向けの型内塗装技術を用いたスイッチ部品がトヨタ「ハイエース」に採用された。同部品は、サイドウインドーと一体化する構造で、デザイン性と耐久性が求められる。今回の型内塗装技術では、金型内で樹脂成形をした



発行所
日刊自動車新聞社
〒105-0012
東京都港区芝大門1丁目10番11号
電話 東京(03)5777-2351代表
©日刊自動車新聞社2025

7月8日
(火曜日)

日刊自動車新聞社が記事利用を許諾しています。

掲載日 2025年7月8日 日刊自動車新聞 3面 ©日刊自動車新聞社 無断複製転載を禁じます。